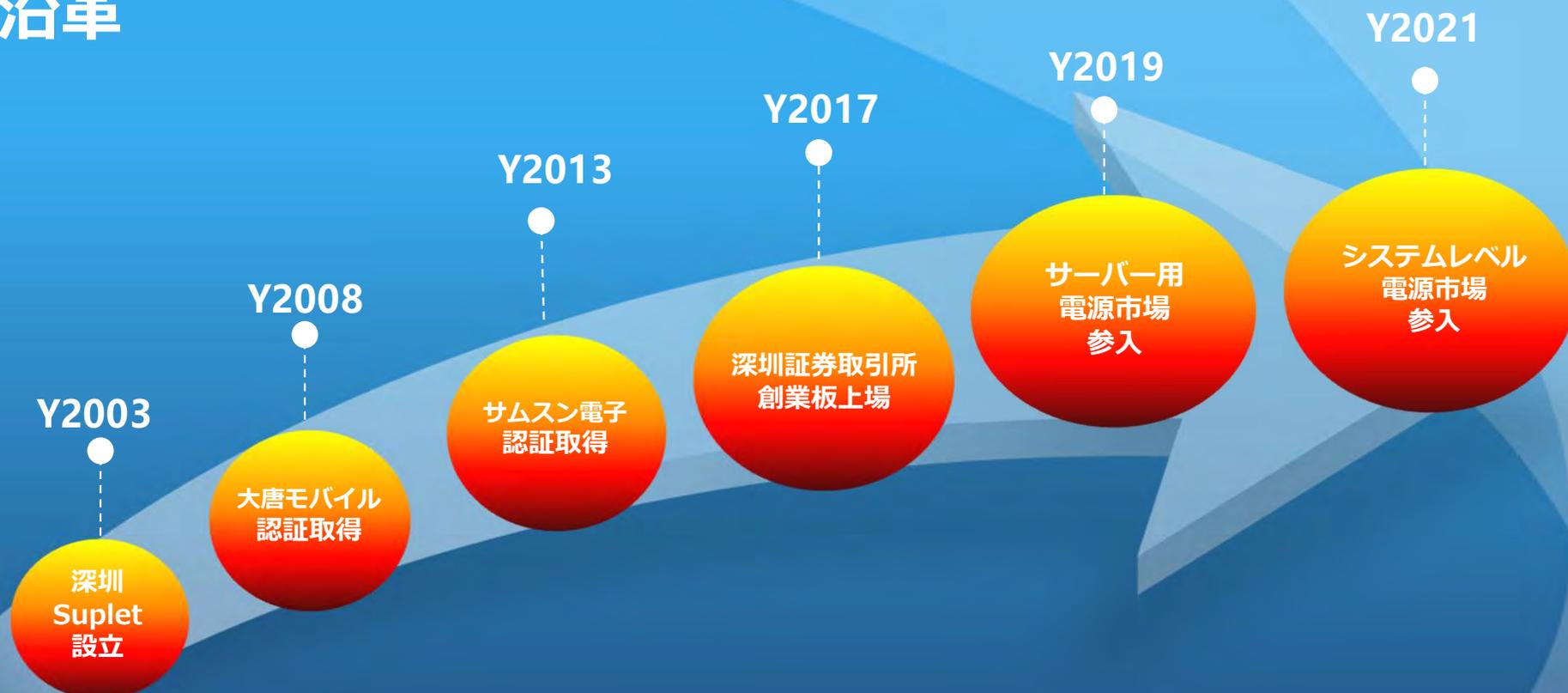


深圳Suplet 企業紹介

Shenzhen Suplet Co.,Ltd.

SUPLET®

会社沿革



SUPLET®

製品ラインナップ



豊富な蓄積

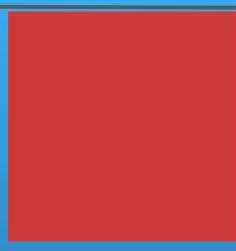
30年にわたる電源開発のノウハウ蓄積

幅広い応用分野に対応

通信、データセンター、スマート監視、鉄道、電力

SUPLET®

市場細分化 (セグメンテーション)



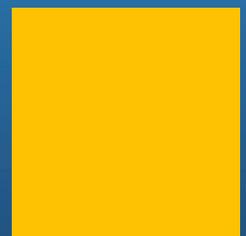
通信

スマート監視



データセンター

鉄道



電力

主要取引先

世界有数のIT関連テクノロジー企業と長年にわたり強固な信頼関係を構築

通信
(中国国内)

中信科移动
CICT Mobile

Hytera 海能达

SUNWAVE
三维通信

Comba

FiberHome

通信
(中国国外)

NOKIA

SAMSUNG

infinera®

Aviat
NETWORKS

スマート
監視

HIKVISION

uniview 宇视

KEDACOM

データ
センター

Celestica™

infinera®

CIG

TTY 同泰怡

Gooxi

システム
電源

mentech

enATEL

Potevio
中国普天

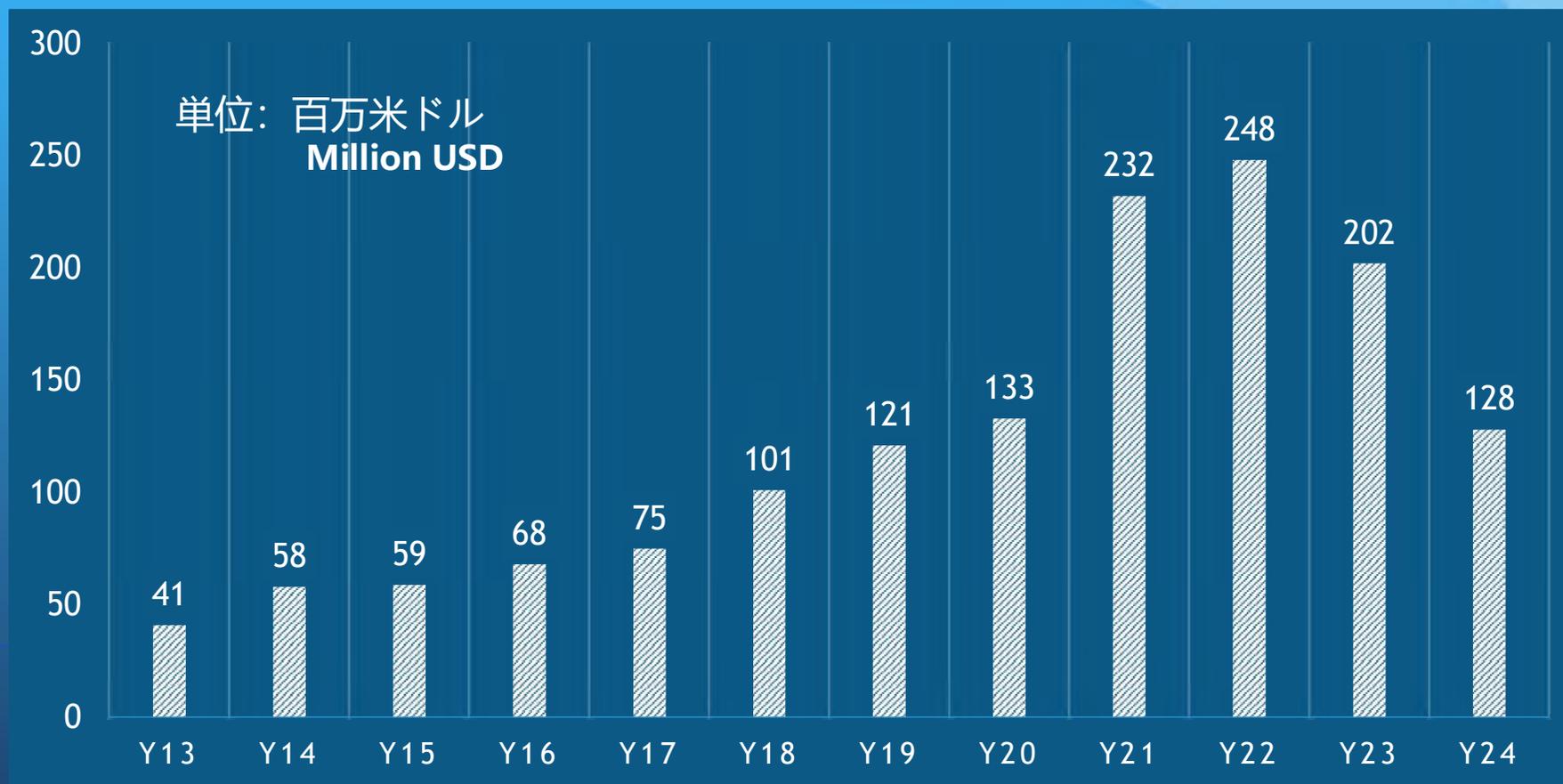
KEXN

各種表彰

- 中国電源工業協会、中国電源産業技術革新連盟
「中国電源産業十大有名ブランド企業」選出
- 多くの顧客から「優秀サプライヤー」「技術革新賞」
「技術サポート賞」を受賞
- 「ERP導入優秀チーム」「デジタル変革模範企業」
- 国家ハイテク企業
- 広東省工程技術研究センター
- 深圳市「專精特新」中小企業



売上推移



研究開発能力



毎年最低320件の
新規プロジェクトを
開発可能

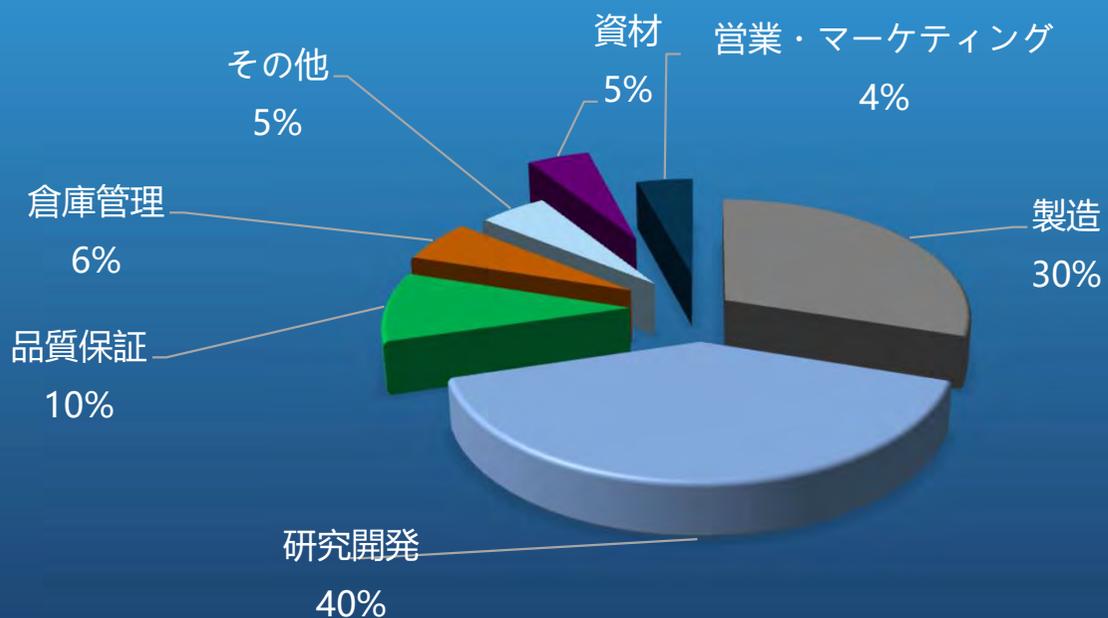
従業員構成- 深圳Suplet

熟練従業員数 520名

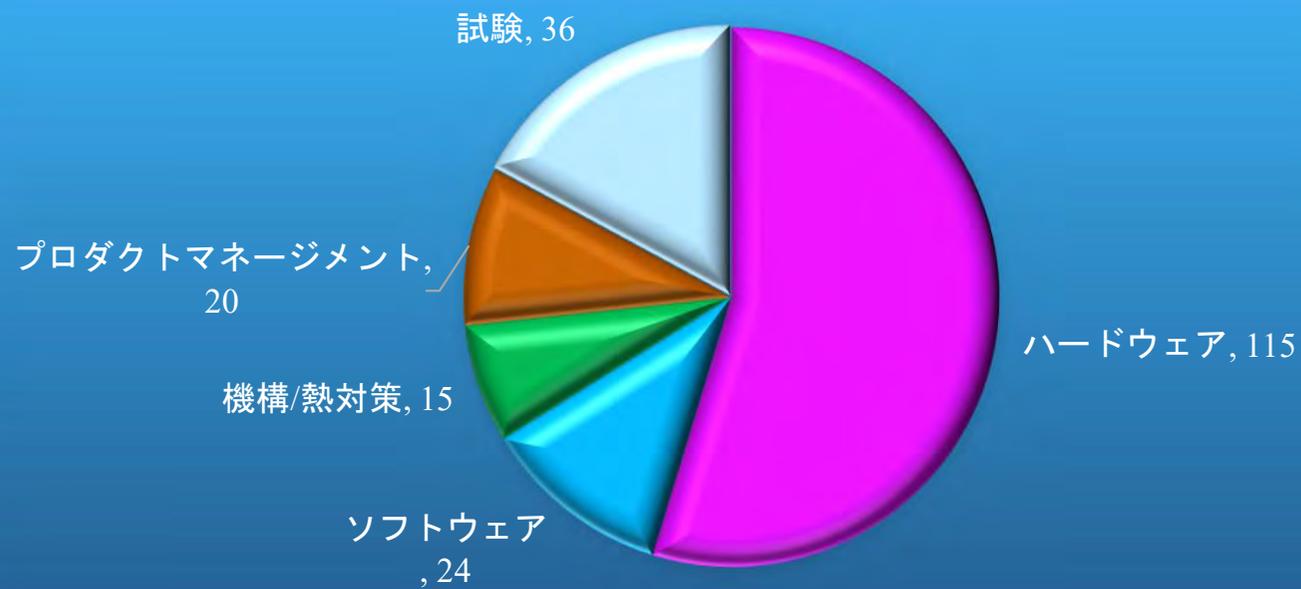
大卒以上の割合 56%

研究開発スタッフ 210名

従業員構成



研究開発投資



毎年売上の15%を研究開発に投入



製品概要

➤ 業界トップレベルの製品主要性能指標

30年にわたり蓄積されたノウハウにより、安定した資材、設計、プロセス管理および生産において電源設計のプラットフォーム化・標準化を実現。

➤ 包括的IPD管理

プロジェクト定義段階から顧客と共同開発を行うことにより、コストパフォーマンスに優れた製品を提供します。

➤ 厳格な知的財産管理

特許侵害のリスクを回避しています。

➤ ODMプロジェクトにおける顧客保護

顧客保護の観点から、パートナー決定後は市場における競争を直接的・間接的に回避するために他の顧客との協業は行いません。

➤ 多様な製品認証規格に対応

UL、TUV、BSMI、CE、CQC、DIN、EAC、KC/KCC、PSB、VCCI、泰爾 (Telecom) の各規格に対応しています。

BMPシリーズ電源

➤ 幅広い分野に対応

BBU (バッテリーバックアップユニット)、AAU(アクティブアンテナユニット)
光通信、データ通信、鉄道、映像監視システムなど、幅広い分野で採用されています。

➤ 業界トップレベルの製品主要性能指標

5V、12V、24/48V、HVDCとAC入力に対応。
高効率(96.8%以上)、高電力密度(967W/inch³)を実現しています。

➤ 良好な熱バランス性

優れたディレーティングカーブ(電流容量曲線)を実現しています。

➤ 優れたEMC特性

機器の動作を安定させ、ノイズによる誤動作を防止します。

➤ 高さ最小6.5mmの薄型設計

高密度システムへの組み込みが可能です。

➤ SMDパッケージも選択可能

自動化生産ラインに適しています。



サーバー用電源

➤ 主要製品

CRPSとSLIMの2シリーズサーバー電源とBBU電源をラインナップ。

➤ 入力電圧

90Vac-264Vac/180-400Vdc/36-75Vdcに対応。

➤ 出力電圧/電力

Vo 12V/48Vおよび12Vsb/3.3Vsb

550W、800W、1100W、1200W、1300W、1500W、1600W、
2000W、2700W、3200W、5500W

➤ 動作温度範囲

-25℃～+70℃

➤ フルデジタル制御

ファンの正転/逆転の制御が可能。



カスタム電源

▶ 高品質の製品

BBU (バッテリーバックアップユニット)、AAU(アクティブアンテナユニット) 光通信、データ通信、映像監視システムなど、幅広い分野で15年以上の供給実績を有しています。

▶ 冷却方式

空冷、自然冷却および水冷方式。

▶ 耐雷サージ

雷サージに対して、最大40kAの保護能力。

▶ 供給電力

20~2600W。電力密度最大55W/inch³、効率最大97%。

▶ 動作環境温度

-40℃~85℃。

▶ 製品サポート

全面的なサポートを迅速に対応します。



整流器・電源製品

製品設計

顧客のニーズに応じて、1U/2Uサイズの組み込みシステムを供給。

入力電圧

220Vac/110Vdc/240Vdc/336Vdcおよび100Vdc~400VdcのMPPT（最大電力点追従制御）に対応。

出力電圧/電流

Vo 24V/48V/110V/220V
15~75A

効率レベル

高/中/低から選択可能。

動作温度範囲

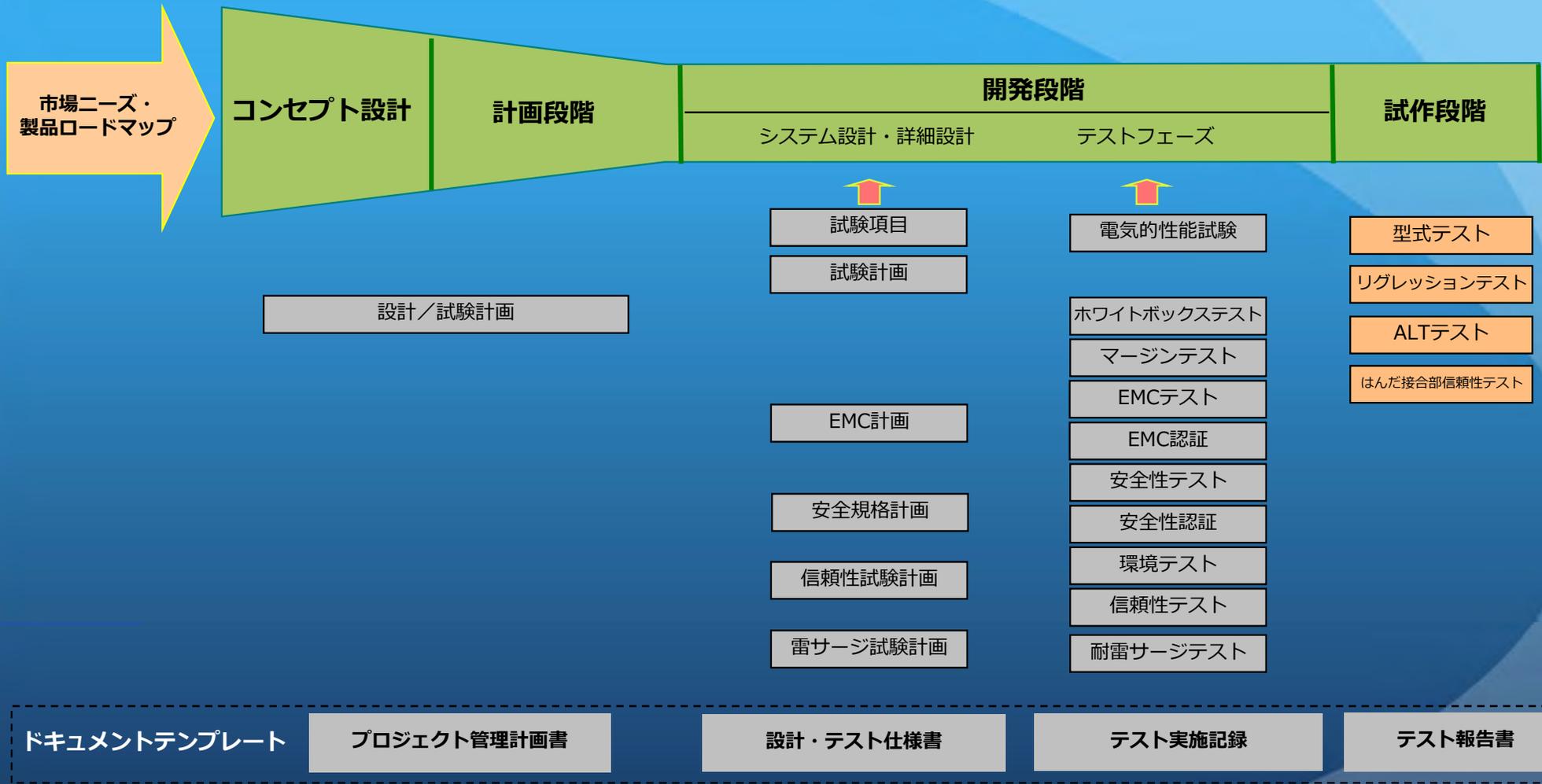
-40℃~+70℃

フルデジタル制御

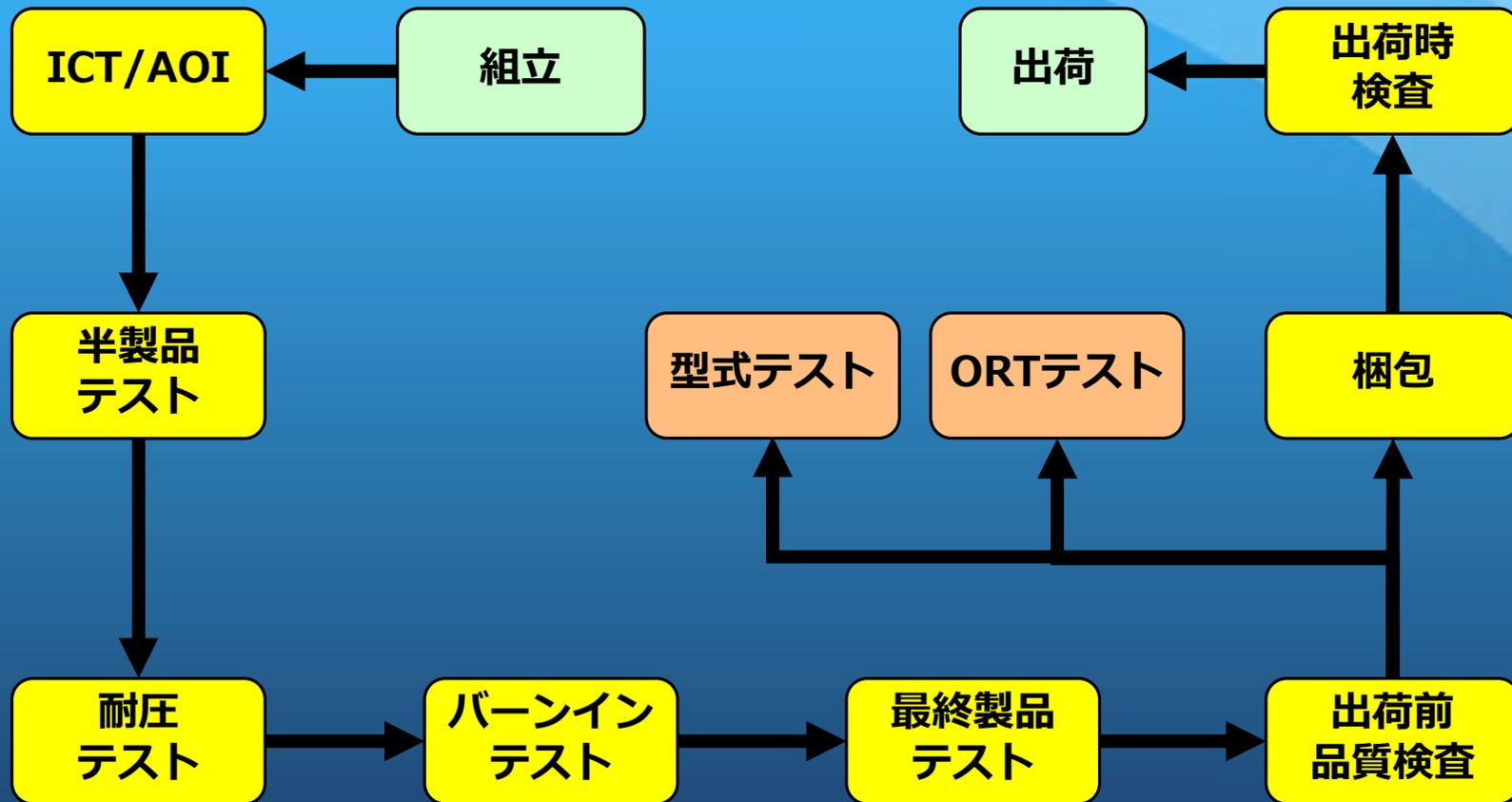
CANおよびRS485通信に対応。



プロジェクト開発および試験



製造工程テスト管理



開発基準

製品開発は以下の国際標準に準拠して実施しています：

DVT/MTBFテスト

IPC9592, EN300 132-2, Telcordia SR-332

EMCテスト

IPC9592, EN55022, ETS300 386, GR1089CORE, ITU-T Rec. K. 20-22, 45, ENCISPR 22, IEC61000-3-2, IEC61000-4, FCC47, VDE0878

環境および信頼性テスト

IEC60068, GR-63-CORE, IPC9592, IPC9701, IPC/ECAJ-STD-002, ETS 300 019 IED529 (BS EN 60529 : 1992), ATIS-0600019

安全規格テスト

IEC/EN/UL62368-1, UL94, GR 1089-CORE

耐雷サージ試験

IEC61312, IEC60664, IEC61643

環境試験設備



熱試験設備

高低温チャンバー: TERCHY MHU-150A, HRMB-120CLUN

データロガー: Fluke 2625A

DC電源: CHROMA 62012P-100-50

DC電子負荷: PRODIGIT 3302/3311/ CHR6310, 6304

デジタルマルチメーター: Agilent 34401A

EMCおよび安全試験設備

DC電源: CHROMA 62012P-100-50

DC電子負荷: PRODIGIT 3302/3311/ CHR6310, 6304

デジタルマルチメーター: Agilent 34401A

オシロスコープ: Tektronix 3012/3032

安定した品質維持

品質面の実績

電源分野における30年の実績

2024年の不良率

37PPM

(37/1000000)

国際基準の品質管理

ISO9001

ISO14001

ISO45001

TL9000

IATF16949

**最高レベル
品質**

TQM

(Total Quality Management)
製造工程におけるTQMを実施。
製品製造の安定性を改善。

継続的改善

市場からのフィードバックや
生産上の品質異常に基づき、
継続的な改善を実施。

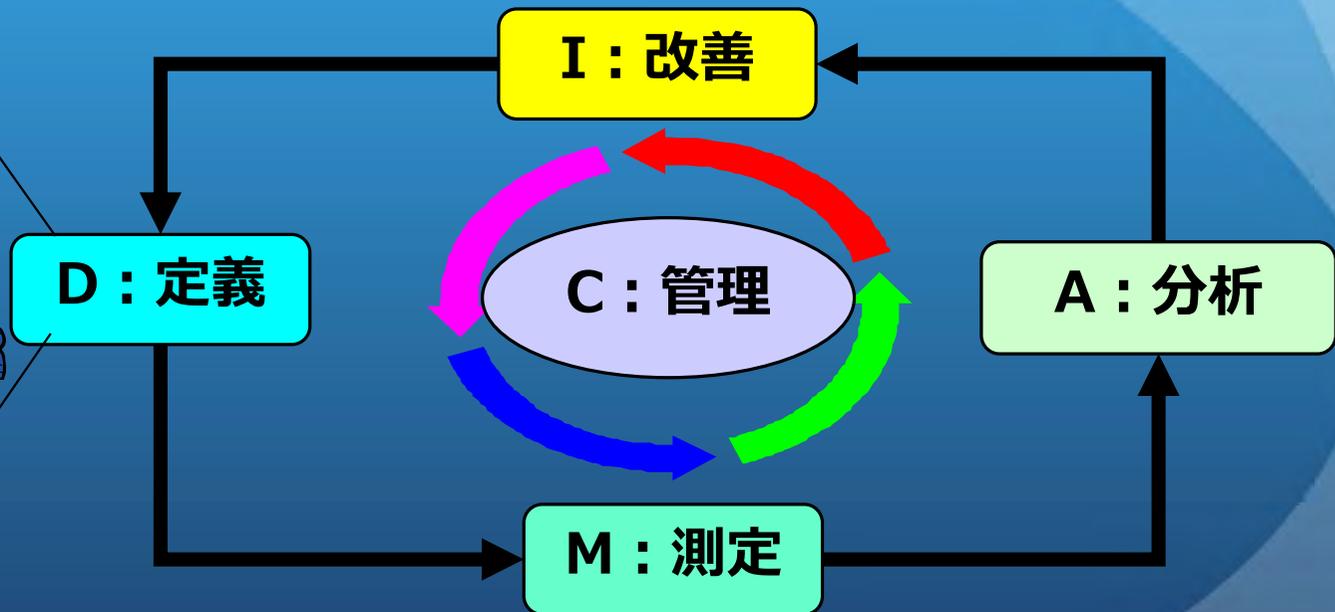
品質改善プロセス

内部監査

- 開発段階での検証・確認
- 試作段階での検証・確認
- 生産段階での検査・管理
- 内部管理体系による監査
- 製品監査
- プロセス監査

外部／第三者監査

- 市場からのフィードバック
- 顧客からのクレーム
- 外部機関による監査



プロセス改善

試験規格
試験方法
更新

製品ライフサイクル全体における
クローズドループ管理の実施

問題分析と
まとめ

新製品設計時に
これらの内容を適用

顧客からのクレーム

各段階で発見された課題

開発段階

試作段階

量産段階

市場導入段階

生産体制

3つの生産工場・18本の生産ライン

複数製品を同時生産可能
異なる顧客のニーズに柔軟に対応

高効率化された自動化生産ライン

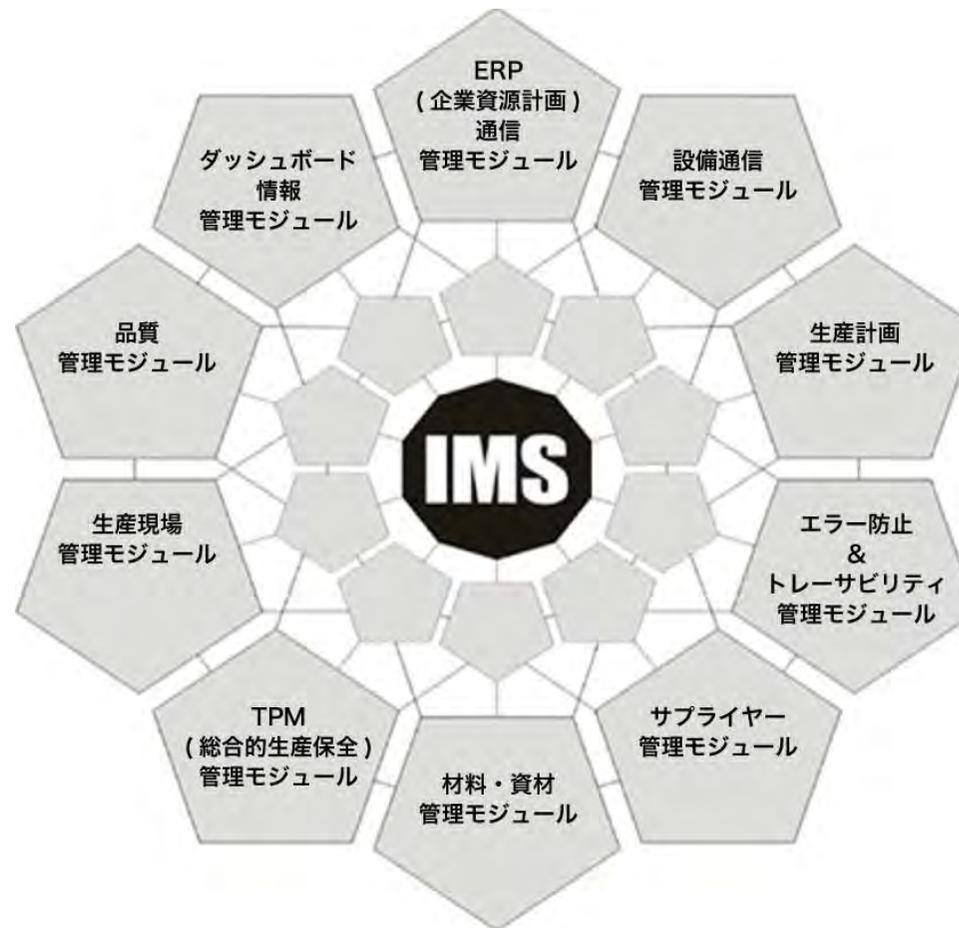
製造・検査・エージングの自動化システムにより、
月産60万個（600K PCS）の生産能力を確保

プラットフォームの共有化

グループ全体でプラットフォームを共有
相互バックアップ体制によってリスクを分散



IMS (インテリジェント管理システム)



2025年投資計画

継続的投資拡大

導入ERP
最適化

新工場
建設

自動化の
最適化継続

省エネ化
推進

顧客ニーズを満足する十分な生産能力の確保

A scenic landscape featuring a paved road that curves through a dry, hilly area. The sky is filled with dramatic, colorful clouds in shades of blue, purple, and yellow, suggesting a sunset or sunrise. The text "THANK YOU!" is overlaid in the center in a bold, blue, outlined font.

THANK YOU!