

The background image shows a modern, multi-story building with a grid-like facade. In the foreground, there are three flagpoles with flags flying. The central flag is the Chinese national flag, flanked by two white flags with blue and red logos. Below the flags is a stone wall with large blue Chinese characters. The sky is overcast with light clouds.

江西盛世創業科技株式会社

Jiangxi GT Display Co.,Ltd

会社案内

盛世創業光电产业园

目次

CONTENTS

- ① 会社概要
- ② 品質マネジメントシステム
- ③ デザイン及びキャパシティ
- ④ 主要取引先

① 会社概要

会社概要

江西盛世創業科技株式会社
Jiangxi GT Display Co.,Ltd

江西盛世創業科技有限公司はスマートホーム、家電、産業用コンピュータ、POS端末、PDA、車載デジタルオーディオ、ドライブレコーダー、医療などの液晶ディスプレイ装置の研究開発から製造、販売までを手掛けるOEM受託製造会社です。

2014年11月3日に設立、資本金は300万米ドル
住所：江西省九江市德安県高新区燕溝河路6号
盛世創業光電産業園

- ❖ 工業団地面積：33,000 平方メートル
- ❖ 土地、建物：自己所有
- ❖ 建築面積：30,000 平方メートル

事業内容：
液晶ディスプレイモジュール、タッチパネルモジュール
の研究開発、製造及び販売。



江西华旻科技株式会社

Jiangxi Hydisplay Co.,Ltd

資本金：30万米ドル

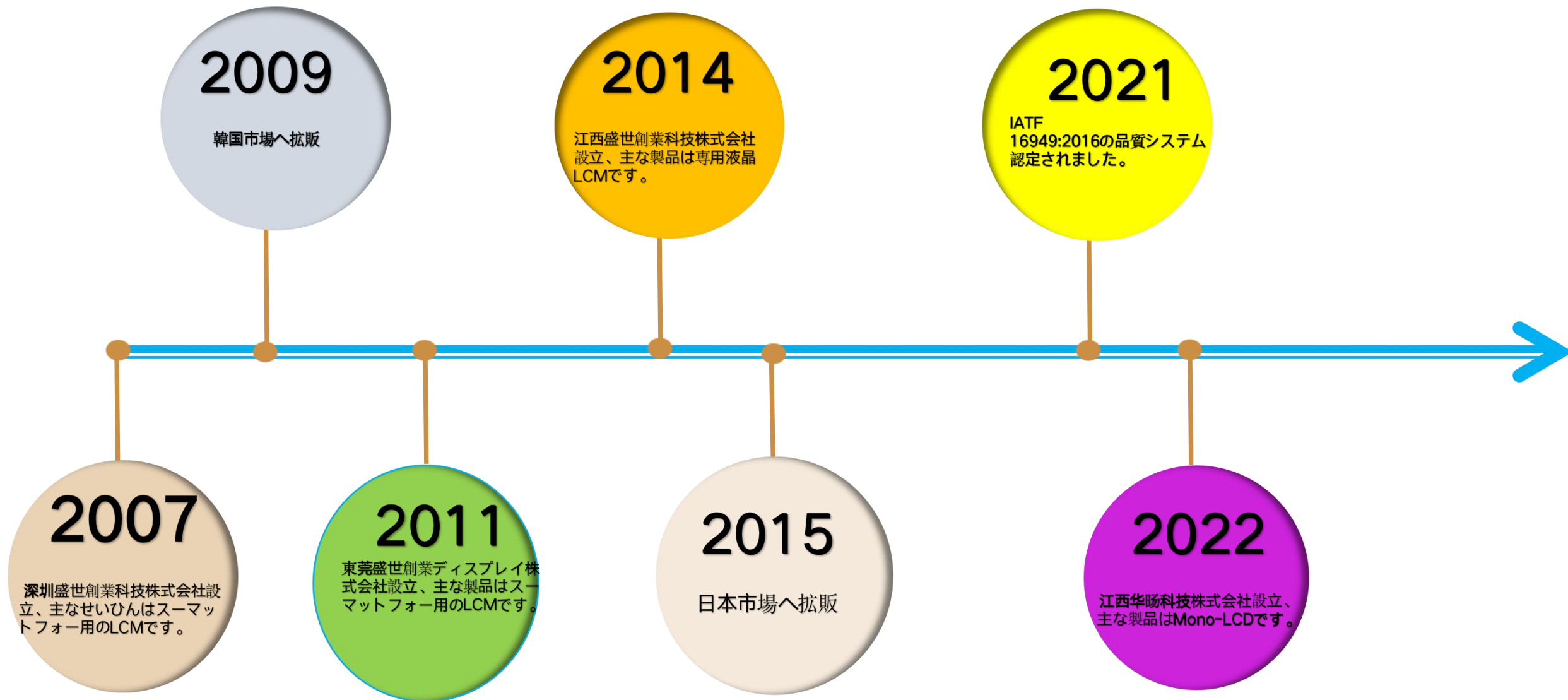
住所：中国江西省九江市德安县高新区燕沟河路6号 盛世創業光電産業園

生産拠点：中国江西省九江市德安县高新区燕沟河路6号 盛世創業光電産業園

投資会社：江西盛世創業科技有限公司

メイン事業：mono-LCD&LCM&GG-RTPの研究開発、製造及び販売
mono-LCDラインを投資し、生産ラインを立上げています。
主にSTN / HTN / VA / TN / LCD-SHUTTER / MIRROR-LCD
を生産しています。

会社沿革



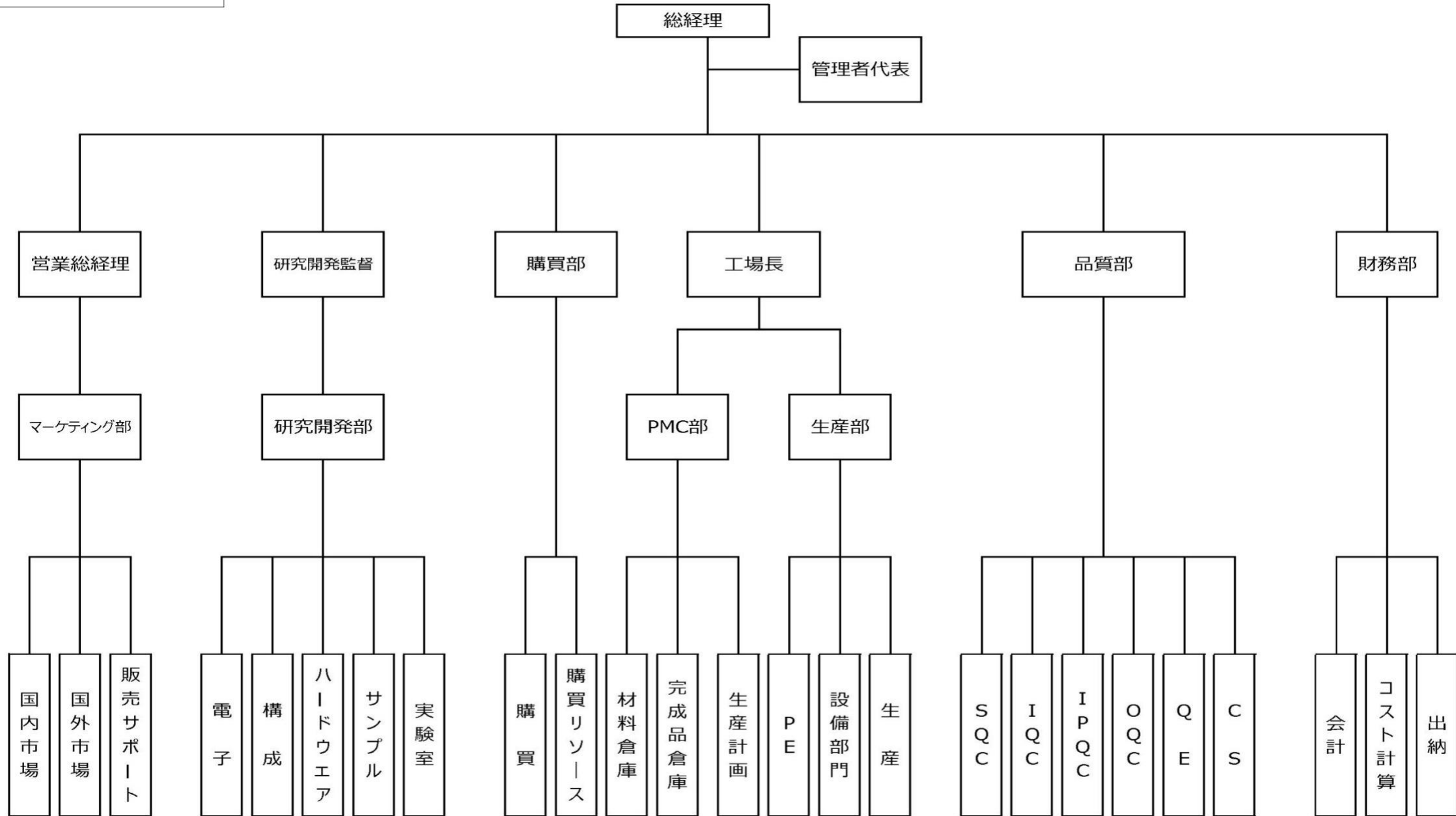
工場の交通状況

工場位置は江西省南昌市昌北国際空港から55キロ（車で45分）、九江廬山空港から38キロ（40分）、徳安新幹線駅、共青城新幹線駅から10キロ（車で20分）、新幹線で深セン及び上海に直行することができる。



江西盛世創業科技株式会社
江西省九江市徳安县高新区

会社組織図



研究開発部人員配置

研究開発ディレクター： 1人、

電子エンジニア： 5人、深セン事務室3人、江西工場2人、

構造エンジニア： 5人、深セン事務室3人、江西工場2人、

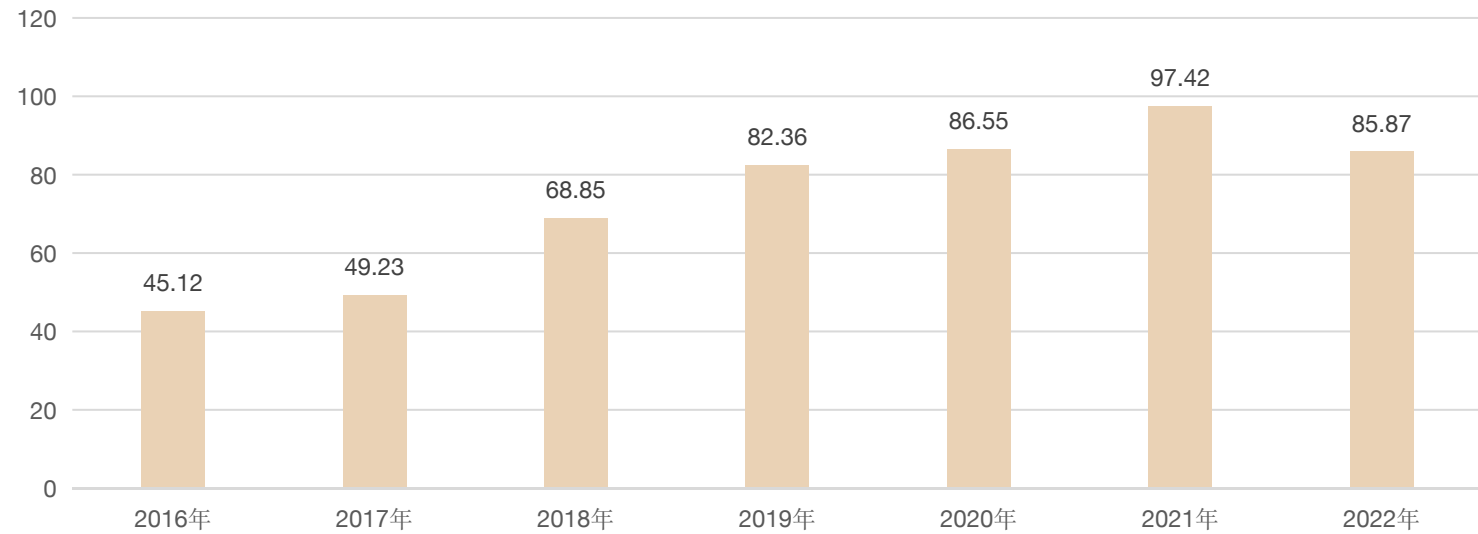
ハードウェアエンジニア： 2人、深センオフィス2人、

サンプル作成エンジニア： 2人、江西工場2人、

実験室エンジニア： 1人、江西工場1人、

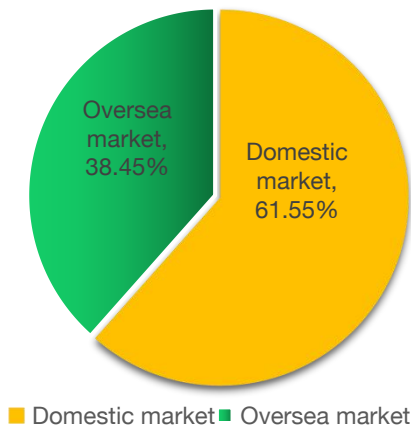
◆売り上げ状況

Main Income of 2016~2022Y unit:Million USD



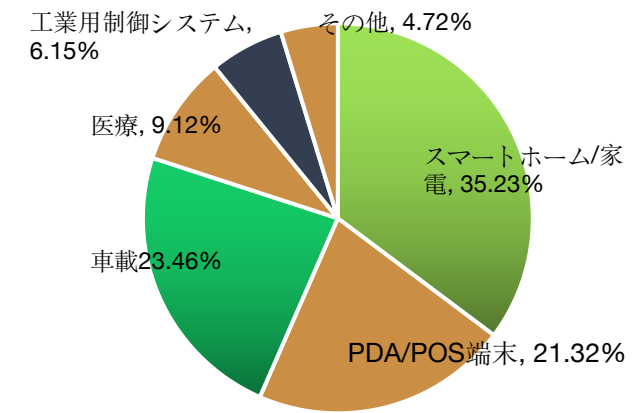
2014~2022年の売り上げ

Market Percent of 2021Y



2022年
中国及び海外の
シェア率

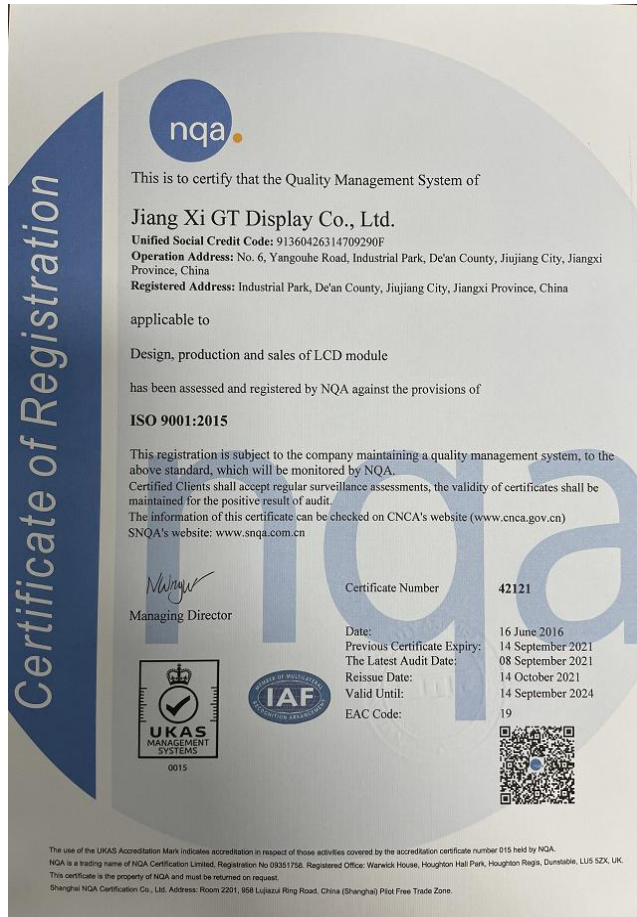
Percentage of industry applications 2021Y



2022年
液晶ディスプレイ
の業界シェア率

② 品質マネジメントシステム

品質マネジメントシステム



ISO: 9001:2015



ISO: 14001:2015



ISO: 45001:2018

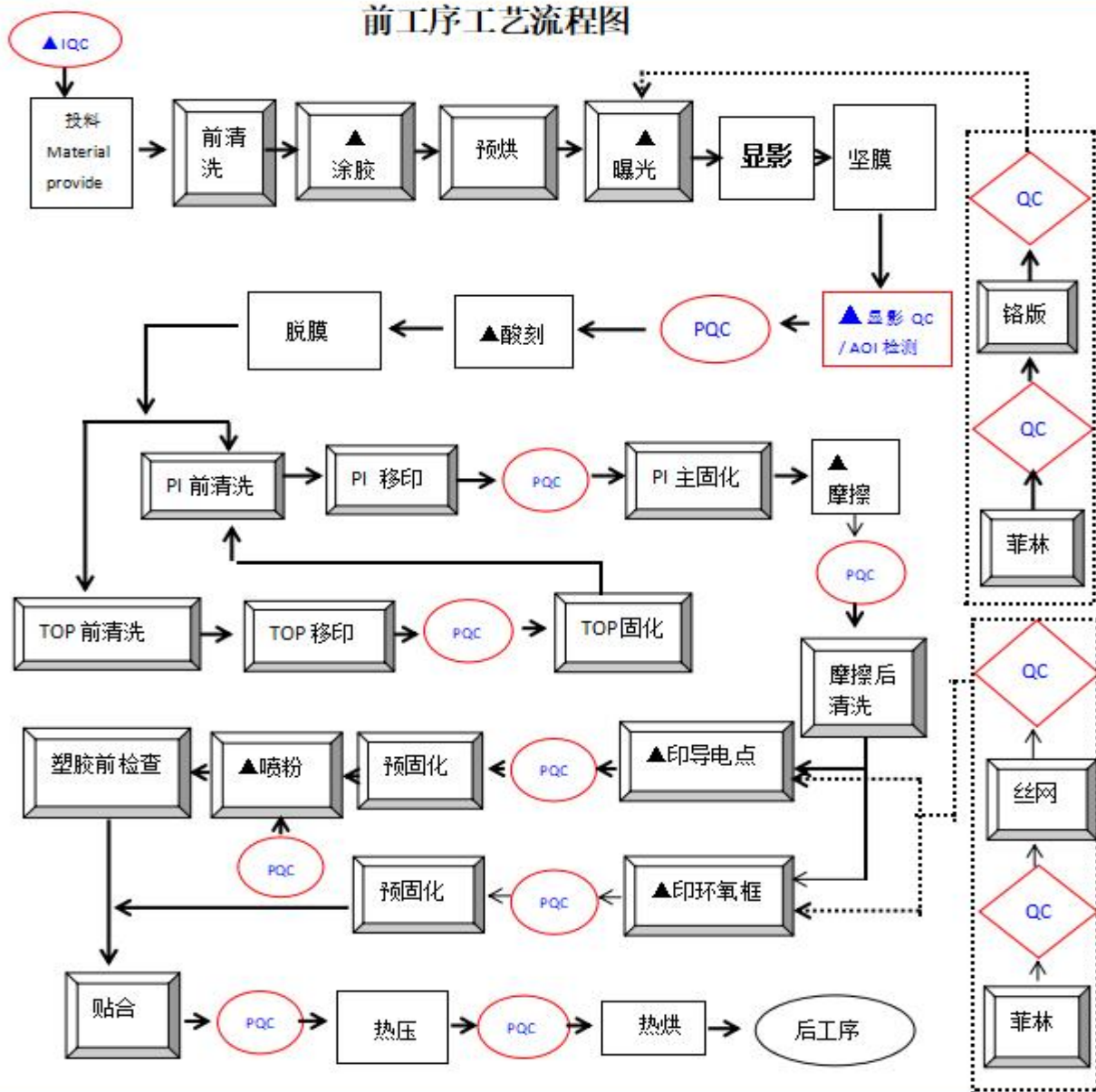


IATF: 16949:2016

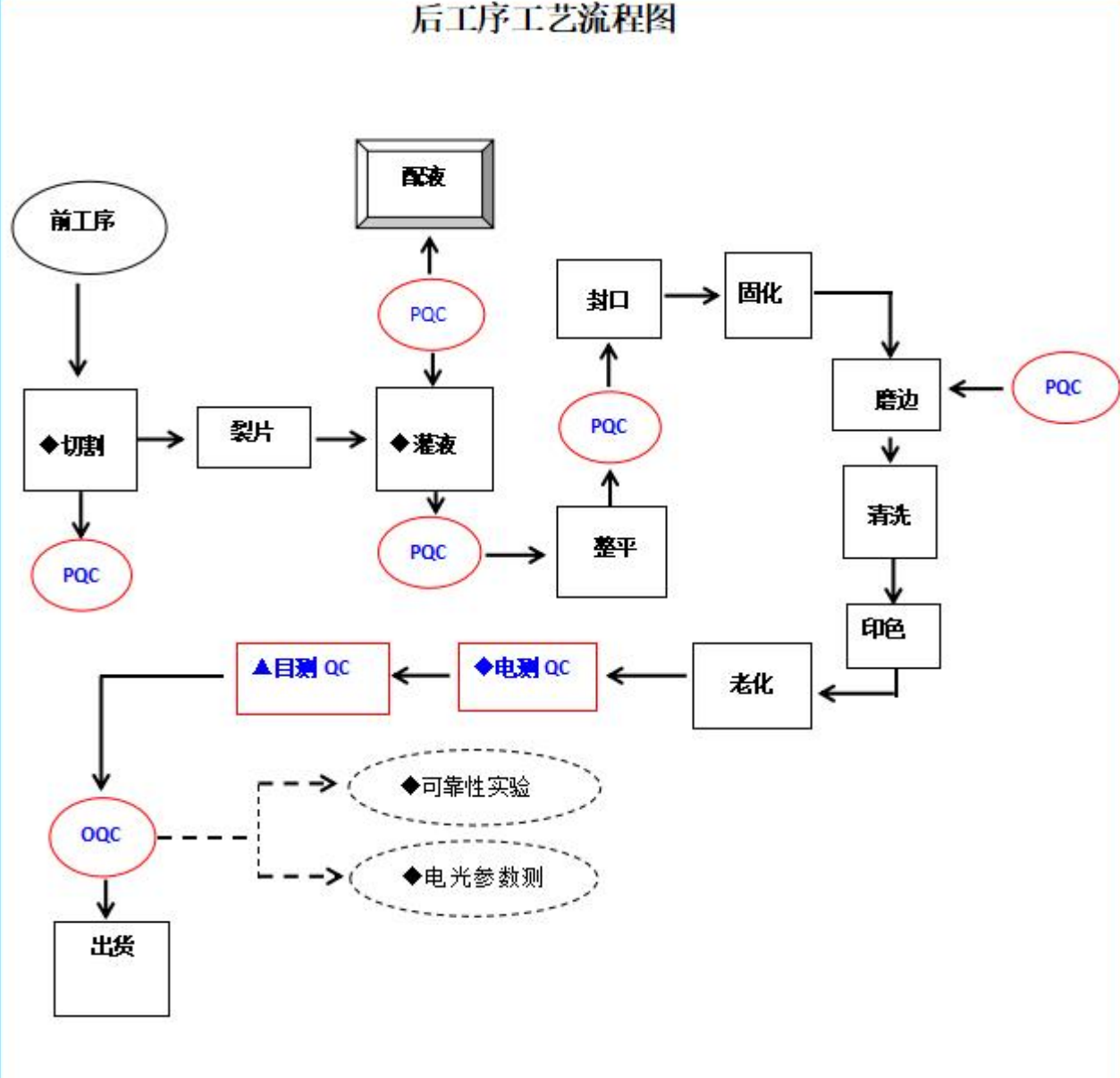
TN/STN

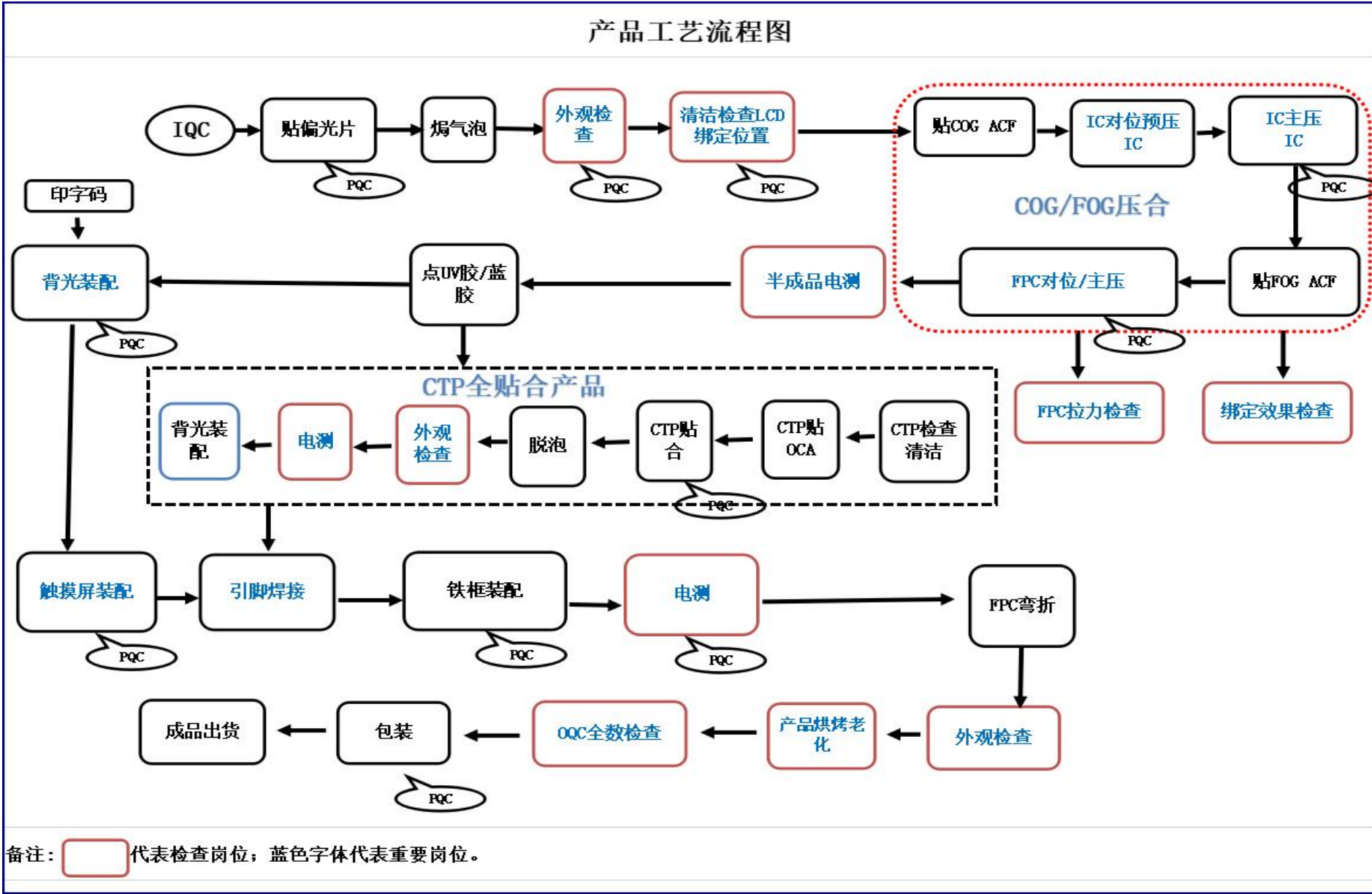
品質マネジメントシステム

前工序工艺流程图



后工序工艺流程图





备注: [Red box] 代表检查岗位; 蓝色字体代表重要岗位。

信頼性管理項目

番号	テスト項目	サンプル（試作品）			量産品			備考
		全面貼り付け	TPフレームつけ	TP無し	全面貼り付け	TPフレームつけ	TP無し	
(1)	冷熱サイクル衝撃試験	●	●	●	●	●	●	量製品は30 K/1回の実験を行う必要がある。CTPはTPクリック実験を行う必要はなく、RTPは必要である。
(2)	高温高湿動作	●	●	●	●	●	●	
(3)	高温動作	●	●	●	●	●	●	
(4)	低温動作	●	●	●	●	●	●	
(5)	高温保存	●	●	●	●	●	●	
(6)	低温保存	●	●	●	●	●	●	
(7)	静電気試験	●	●	●	●	●	●	
(8)	電磁振動試験	●	●	●	●	●	●	
(9)	模擬輸送振動試験				●		●	
(10)	TPクリック実験		●			●		
(11)	TP描画実験	●	●		●	●		
(12)	落下実験	●	●	●	●	●	●	
(13)	塩霧実験	●	●	●	●	●	●	
(14)	TP分離実験	●			●			

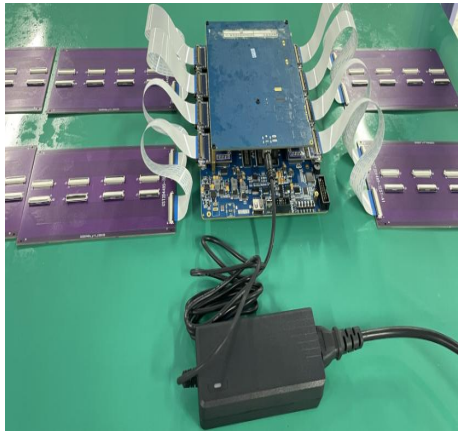
信頼性管理項目

番号	実験項目	実験方法	実験条件	数量	検査基準
(1)	冷熱サイクル衝撃試験	モジュールは点灯、冷熱交互環境中で保存耐久性試験る。	-20℃(30 Min)(30 Min)10サイクル	2pcs	2 pcs室温が2 H回復した後に試験を行い、機能は正常である
(2)	高温高湿動作	高温高湿環境中でモジュールを点灯させて耐久性実験を行う。	60℃, 90%RH, 120h		実験が完了した時、直接検査して表示機能は正常（点灯実験を行う）であるべきで、それから室温で2 h回復してから試験機能試験を行うのは正常である。外観テストではムラなどの欠陥を含む外観不良はありません。
(3)	高温動作	高温環境におけるモジュールの点灯による耐久性試験	70℃, 240h		
(4)	低温動作	低温環境におけるモジュールの点灯による耐久性試験	-20℃, 240h		
(5)	高温保存	高温環境における非点灯モジュール耐久性試験	80℃, 240h		
(6)	低温保存	低温環境における非点灯モジュール耐久性試験	-30℃, 240h		
(7)	静電気試験	モジュールに対してESD空気放電試験を行い、製品の帯電防止能力を測定する。	Voltage: ± 8KV C:150PF, R:330Ω 空気放電10次	2pcs	試験後の機能試験は正常で、電流値IDDは試験前の2倍より大きくできない
(8)	電磁振動試験	電磁振動モードは製品の信頼性検査を行い、モジュールは直接振動プラットフォームに固定され試験を行う	10 Hz振幅: 1.5 mm 1時間X、Y、Zの3方向はそれぞれ1時間	2pcs	機能試験を行うのが正常である、外観テストは正常である、製品部品の緩み脱落がないこと
(9)	模擬輸送振動試験	模擬輸送及び使用中に振動モードの実験があり、モジュールは箱を含めて組み立て、振動プラットフォームに固定して振幅を検証する:	振幅: 25.4 mm回転速度: 00-220回転/min時間: 24時間 (包装状態で)	1 カトンボ以上	機能試験は正常である、外観テストは正常である、製品包装に緩み脱落がない
(10)	TPクリック実験	ペン先幅: R 4.20+/-0.2 mm、40-50° ショア硬度、受力: 150-250 g、打点周波数: 2回/S、ペン先の材質: ポリホルムアルデヒド	T/PAAエリアのクリック数は計100万回（セグメントごとに50万、80万、100万回ずつ行い、セグメントごとに先にテストをOKしてから続けて行う）	2pcs	2TPテスト機能は正常である。
(11)	TPスクライブ実験	スクライブヘッド: R 0.8 mm、受力: 150-250 g、スクライブ頻度: 2回/S（往復2回）、ヘッドの材質: ポリホルムアルデヒド、漕ぎ書き長さ: 35 mm、漕ぎ書き速度: 70 mm/s	T/PAAエリアスクライブ単膜: 2万回（分割して検証する: 第1回はまず5000回までして、試験機能はOKしてから1万回までして、1.5万回、2万回。）二重膜: 5-10万回（分割して: 5万回、10万回、各段の機能はOKしてから、次にする）	2pcs	TP試験機能は正常である。
(12)	落下試験	モジュール用鋼球に対して自由落下: 高さ200 mm、170 gをモジュール表面に直接1回落下	モジュール用鋼球に対して自由落下: 高さ200 mm、170 gをモジュール表面に直接1回落下	2pcs	TP製品はTP破裂が現れてはならず、TP機能は正常である、モジュールLCDは破裂せず、液晶インク漏れ現象もなく、表示機能は正常
(13)	塩霧実験	モジュールステンレス鉄棒などの材料に対して塩霧耐久試験を行い、製品の耐食性を検証するために用いた。	塩と水の比: 5%温度: 35 ° C時間: 24時間	2pcs	製品のステンレス鋼材料表面を検査し、さびないことを実験に合格する
(14)	TP分離実験	3.5-4.0インチ: 変形量1.5 mm、低温-20℃24 H、高温70℃24 H、4.0-5.0寸: 変形量2.0 mm、低温-20℃24 H、高温70℃24 H、5.0-6.0寸: 変形量2.5 mm、低温-20℃24 H、高温70℃24 H、取り出して2 H放置して検査する。		1pcs	2 H放置後に点検し、階層化現象がないか確認する。

エージングプロセス

エージング工場面積： 1500平方メートル

点灯エージングキャパ： 32K/D(24H), tact time : 12Hrs/time



エージング
JIG



エージング棚



エージング工場

③ デザイン及キャパシティ

技術能力一覽表

1.Module						
LCD Size	LCM Thickness			BL Side(Min)	LCM Brightness	
	With TP		Without TP(Min)		With TP(Max)	Without TP(Max)
0.96"-15.6"	RTP(Min)	CTP(Min)	1.5T	No Side	500cd/m2	1200cd/m2
	2.5T	2.4T				

2.Bonding Capability			
LCD Size	LCD Thickness(Min)	IC Pitch (Min)	FPC Pitch (Min)
0.96" – 15.6"	0.15mm(Array)	10μm	20μm

3.Module Sample /Mass production L/T		
Drawing Period	Samples' Making Period	Mass Production's delivery
2 working days	4 weeks	4 weeks

5.Product working temperature	
Low Temperature(Operation&Stroage)	High Temperature(Operation&Stroage)
-40℃	+90℃

生産キャパシティ

Line	プロセス	日ごとのキャパ (K) (20Hr/D)	月ごとのキャパ (K) (20Hr/D*26/M)
LCD	前工程	3000	78000
	後工程	3000	78000

Line	プロセス	日ごとのキャパ (K) (20Hr/D)	月ごとのキャパ (K) (20Hr/D*26/M)
LCM	COG/FOG	90	2340
	組立	90	2340
	全面貼り付け	40	1040

工場写真

自動貼り付けライン貼
Clean room:class1000



全面貼付けライン
Clean room:class100



自動ボンディングライン
Clean room:class1000



自動組立ライン
Clean room:class1000



生産ラインの配置はカット、洗浄、ボンディング、貼り合わせ、組立の4つの工場に分けられており、ボンディング工場は8本の全自動ラインがあります。主な設備は：カット機、洗浄機、全自動ボンディング機、端子洗浄機、COG、FOG、AOI検査機、全自動ディスペンサー、全自動貼り合わせライン、自動組立機です。

工場写真

自動でガラスホットプレス工場



ガラス洗淨工場



スクリーン印刷及び張り合わせ工場



スクリーン印刷及
ディスペンサー
工場



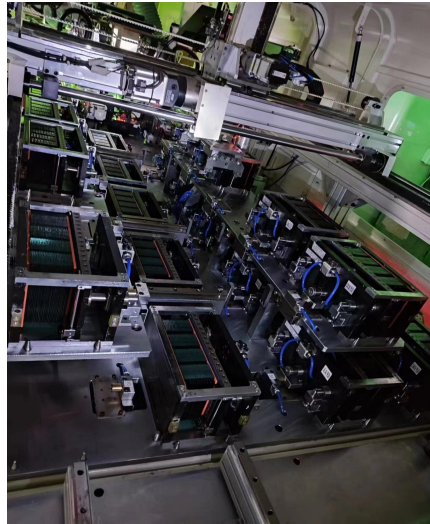
生産装置

露光機 (Exposure)、PIコーティング(PI Coating)、PIラビング機(PI Rubbing) などの重要なプロセス生産装置及びパーツは全て日本製で日本から購入しています。

液晶注入機



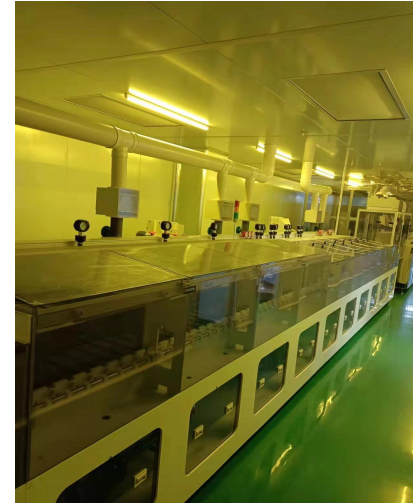
マルチステーション自動ベ
リングディスペンサー



マルチ自動カット機



エッチングライン



液晶洗浄機



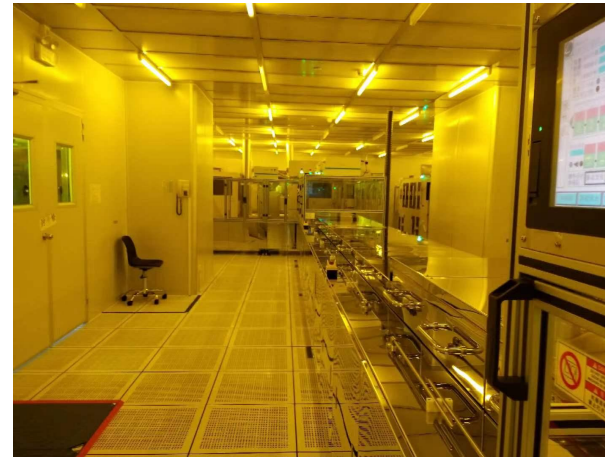
自動ラビング機



スクリーン印刷機



露光機



ガラス投入洗浄機



検査及び測定装置

Scattered Light
Measurement System



ADF Measurement
System (AUTO DARKENING
FILTER)



光拡散テスター



液晶デバイスパラメータ統合テスター、パネル
光電特性テスター、小角光拡散テスター
(Small Angle Scattered Light
Measurement System)、色番号均一性&角
度依存性テスター (Homogeneity&Angle
Dependence Measurement System) など、
液晶表示デバイスの技術パラメータを評価ため
の各試験機器を完備。

恒温水槽加熱装置



パネル光電特性テスター



信頼性装置及びテスター

恒温恒湿機



冷熱衝撃機



静電気測定器



高温試験装置



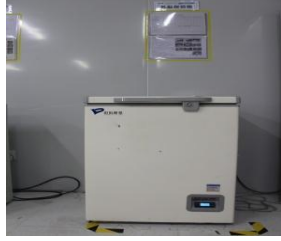
超低温試験装置



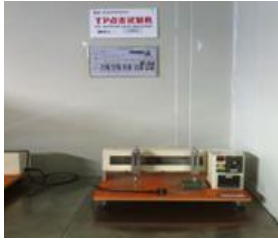
塩水噴霧試験装置



低温試験装置



振動シミュレーター RTPクリック測定装置 RTPスクライブ測定装置 二次元測定装置



ROHS測定器



電磁垂直測定器



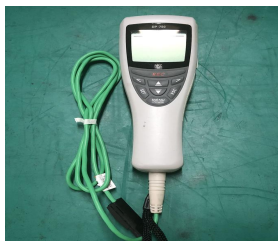
精度測定器



高倍顕微鏡



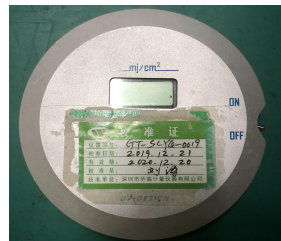
パーティクルカウンター



輝度測定機BM-7



UV強度測定器



水滴接触角試験機



温度測定器



LRC測定器



主な製品の紹介①

◆ 工業用制御、POS機、スマートホーム、車載、医療、家電などの分野への応用。



主な製品の紹介②

TN、HTN、STN、VA、LCD-shutter、GG-RTP

FSTN POSITIVE MODE



STN YELLOW GREEN MODE



STN BLUE MODE



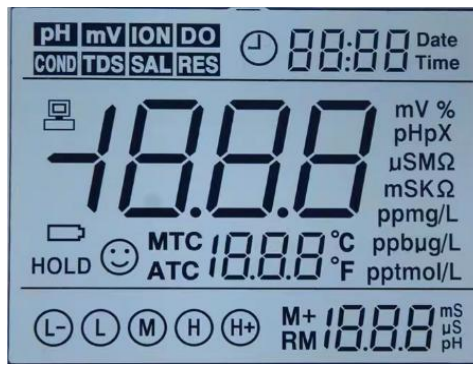
VA MODE



TN MODE



TN MODE



PMOLED



主な製品の紹介③

TN MODE



GG-
RTP



MIRROR
LCD



FSTN POSITIVE
MODE



LCD
SHUTTER



④ 主な取引先及び仕入先

主要取引先

中国大陸:



台湾 & 香港:



韓国:



日本:



主な材料の仕入先

TFT panelの仕入先



AMOLED panel の仕入先



PMOLED panel の仕入先



IC の仕入先



TP の仕入先



FPC の仕入先



BLU の仕入先



POL の仕入先



ITO の仕入先



LC の仕入先



A person wearing a blue suit with light blue striped cuffs is pointing at a tablet. The tablet screen displays a business dashboard with a bar chart, a pie chart, and a small table. The background is a light blue grid with a faint globe and a document titled "Steel Industry".

ご静聴ありがとうございます。